

REVISIÓN BANNER BATTERY SERVICE

Fecha: _____
 Cliente / Flota: _____
 Matrícula / Vehículo: _____
 Taller: _____
 Técnico responsable: _____

1. Identificación de la batería a revisar

- Ref. Banner: _____
 - Ref. Otros: _____
 - Códigos de fabricación: _____
- Marca: _____

*Los códigos del fabricante se encuentran troquelados en la parte inferior de la carcasa de la batería.
 Ej: CACI V (Código 1) - XCO2 Z (Código 2)

2. Diagnóstico eléctrico

Parámetros	Resultado	Estado
Voltaje en reposo	V	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Revisar
Intensidad de arranque (CCA)	A	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Revisar

3. Inspección física

Elemento	Resultado	Estado
Bornes y conexiones		<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Revisar
Sujeción y vibraciones		<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Revisar
Deformaciones o fugas		<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Revisar
Limpieza / Protección anticorrosión		<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> Revisar

4. Evaluación general de la batería a revisar

Estado de la batería revisada	
Buen estado	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Recargar batería	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Sustituir batería	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

5. Identificación de la batería nueva: (a percibir 10 €)

- Referencia Banner: _____
- Códigos de fabricación: _____
- Fecha de instalación: _____

6. Contrato de Mantenimiento: (a percibir 10 €)

- SI NO